

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 11.892.558

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Druh výrobku: **Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce**

Rozsah SRV: **Výroba a montáž ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2**

Metoda označení CE: **1, 3a, 3b dle EN 1090-1+A1, tabulka A1**

Uvedený na trh výrobcem:



Slovácké strojírný, akciová společnost
Nivnická 1763, CZ - 688 01 Uherský Brod
IČ: 00008702

Výrobní místo: **Slovácké strojírný, akciová společnost**
Nivnická 1763, CZ - 688 01 Uherský Brod

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011


podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Začátek platnosti: Počátek platnosti tohoto osvědčení je od 11.12.2018 a osvědčení zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

V Praze, dne 11.12.2018




za Oznámený subjekt 1017
Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací



Czech

Specifikace rozsahu systému řízení výroby

Zákazník: Slovácké strojírný, akciová společnost
Plná adresa sídla: Nivnická 1763, CZ - 688 01 Uherský Brod
IČ: 00008702
Osvědčení o shodě řízení výroby ev. č.: 1017 – CPR – 11.892.558

Rozsah SŘV	Výroba, povrchové úpravy, montáž	
Zavedený SŘJ	ČSN EN ISO 3834-2	
Skupina základních materiálů	1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 11.2	
Metody svařování a příbuzné procesy	111 - MMA 135 - MAG 141 - TIG 136	
Pověření pracovní svářečského dozoru	Jméno	Kvalifikační stupeň
	Ing. Marek Velecký	IWT
	Jiří Krňávek	EWT
Jiné výrobní procesy	Tepelné dělení, děrování, šroubové spoje, frézování, obrábění	

V Praze dne: 14.12.2020



Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací