



Czech

# CERTIFIKÁT

**TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN**  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

osvědčuje, že organizace



**Slovácké strojírný, akciová společnost**  
Nivnická 1763  
CZ – 668 28 Uherský Brod  
IČ: 00008702  
Výrobní místo:  
**Slovácké strojírný, akciová společnost**  
Nivnická 1763, CZ – 668 28 Uherský Brod

pro následující obory / procesy činností:

**výroba svařovaných ocelových konstrukcí**  
**třídy provedení EXC 4**

zavedla a používá proces výroby, který odpovídá

**ČSN EN 1090-2**

Číslo auditní zprávy: 05.527.340

Platnost certifikátu: **30.07.2014**

Číslo certifikátu: **05.468.523**

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 26.01.2012



**Vedoucí certifikačního orgánu**



## Rozsah činnosti:

1. **Druh výrobků:** svařované a jinak spojované ocelové konstrukce, ocelové konstrukce silničních a železničních mostů a další konstrukce navržené dle ČSN EN 1993-2 a Technických kvalitativních podmínek státních drah (TKP) Kap. 19 a 25B, ocelové konstrukce jeřábů.
2. **Výrobní normy:** ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-1-3, ČSN EN 1993-1-12, ČSN EN 1993-2, ČSN EN 1993-6, ČSN 27 0103, ČSN 73 5130, TKP Státních drah Kap. 19 a 25B, ČSN 27 0103, ČSN 73 6209
3. **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608): 1.1, 1.2, 1.3, 3.2
4. **Procesy svařování a příbuzné procesy:** 111, 121, 135, 136, 138, 141
5. **Odchytky**
  - 5.1 Normy jiné než EN: ČSN 73 5130, ČSN 27 0103, ČSN 27 0103, ČSN 73 6209, TKP Státních drah Kap. 19 a 25B
  - 5.2 Jiné odchytky: -
  - 5.3 Specifické požadavky: stanoveny TKP Státních drah Kap. 19 a 25 B
6. **Pověření pracovníci svářečského dozoru**

jméno	kvalifikační stupeň
Ing. Antonín Pelka	IWE
Josef Knotek	IWT
7. **Podmínky platnosti:**
  - 7.1 Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
  - 7.2 Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
  - 7.3 Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
  - 7.4 Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
  - 7.5 Platnost tohoto certifikátu je podmíněna zavedením systému řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2 (ČSN EN ISO 3834-3)
  - 7.6 Tento certifikát nenahrazuje certifikát SŘV pro výrobce kovových konstrukcí jako stavebních výrobků ve smyslu požadavků NV 163/2002 Sb. v platném znění resp. NV 190/2002 Sb. v platném znění.
  - 7.7 Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
  - 7.8 Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
  - 7.9 V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.